



Willkommen

Seit vielen Jahren entwickeln wir für unsere Partner innovative und erfolgreiche Lösungen im Bereich der Montage- und Automatisierungstechnik.

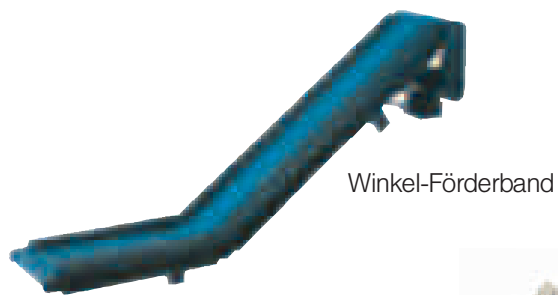
Partnerschaftliche Kommunikation, fundiertes Wissen, kompromisslose Qualität und den Herausforderungen verantwortungsvoll zu begegnen sind der Schlüssel zu Ihrem und unserem Erfolg. Unterstützt von einem bewährten Netzwerk von Spezialisten bieten wir ganzheitliche Lösungen aus einer Hand. So sind wir flexibel und kosteneffizient.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung.

Ihr Erfolg ist unsere Aufgabe.

Wir freuen uns auf neue interessante Herausforderungen.

Ihr
 Marc Heiter
 Dipl.-Ing. (FH)
 Geschäftsführer CEO



Winkel-Förderband



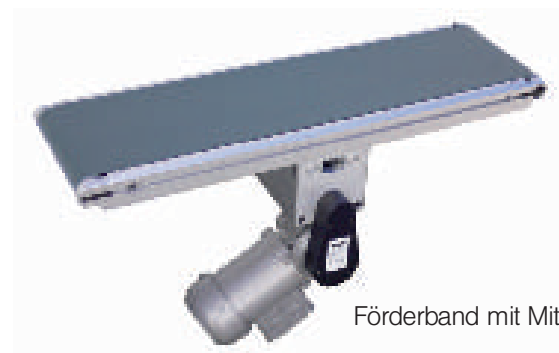
V-Förderband



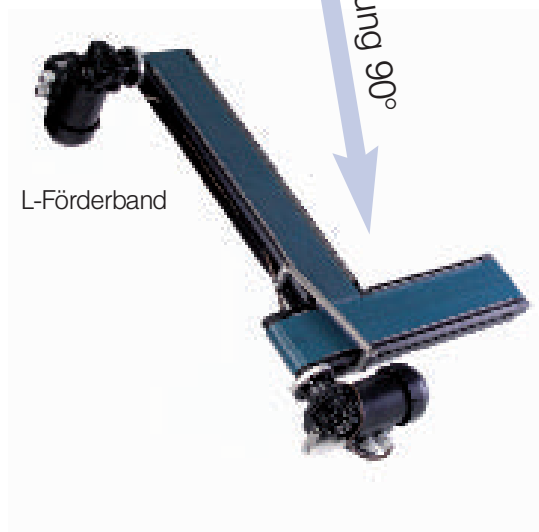
Förderband mit direkt angeflanschem Motor



Förderband mit Schwenkgetriebe und Stirnradmotor



Förderband mit Mitteltrieb



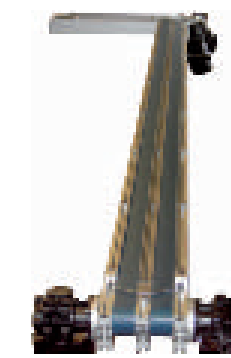
L-Förderband

Umlenkung 90°

Lösungen aus Standardkomponenten



Förderband 910 S integriert in Ölwanne



L-Förderband Typ 950 doppelspurig mit gegenläufiger Bandrichtung



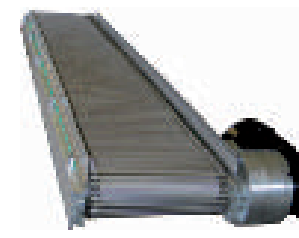
Förderband Typ 910 S für den Einsatz im Lebensmittelbereich



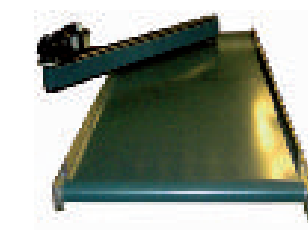
Förderband Typ 910 S für den Platinentransport



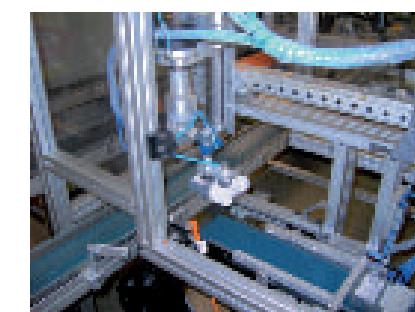
Förderband Typ 920 mit achtspurigem Gurt



Förderband Typ 920 S mit Runddrahtgliedergurt



Förderband Typ 950 mit kombiniertem Förderband Typ 910 als Einlaufschräge



Förderbandkombination mit Handling



Förderbandkombination aus Förderband Typ 920



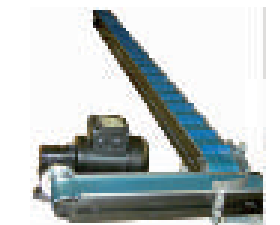
Karree aus 920 Förderbändern



Umlenkung 90°



Umlaufecke doppelspurig



L-Förderband Typ 910 mit versch. Gurten



PRODUKTIONS+
 MONTAGETECHNIK

- für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung ✓

Besuchen Sie unsere Internetseite mit weiteren Beispielen unter www.kmt-montagetechnik.de

GRUNDPROFILE

FB Typ 910	FB Typ 950	FB Typ 920
BREITEN UND LÄNGEN Abmessungen sind Gurt Nennmaße B: 30 – 400 mm L: 250 – 40000 mm	BREITEN UND LÄNGEN Abmessungen sind Gurt Nennmaße B: 80 – 800 mm L: 300 – 60000 mm	BREITEN UND LÄNGEN Abmessungen sind Gurt Nennmaße B: 80 – 1200 mm L: 500 – 60000 mm

Alle Zwischenabmessungen in den genannten Rahmen sind möglich.

MOTOREN TYPEN

konstante Geschwindigkeit:	– Einphasenmotor 230 V, 50 Hz / 1350 UpM – Drehstrommotor 400 V, 50 Hz / 1350 UpM
regelbare Geschwindigkeit:	– Einphasenmotor 230 V, 50 Hz / 3000 UpH – mit Regelelektronik und integriertem Taktanschluß
Regelbereiche:	– 0,1 - 3 m/min oder 0,5 - 15 m/min – andere Bereiche auf Anfrage



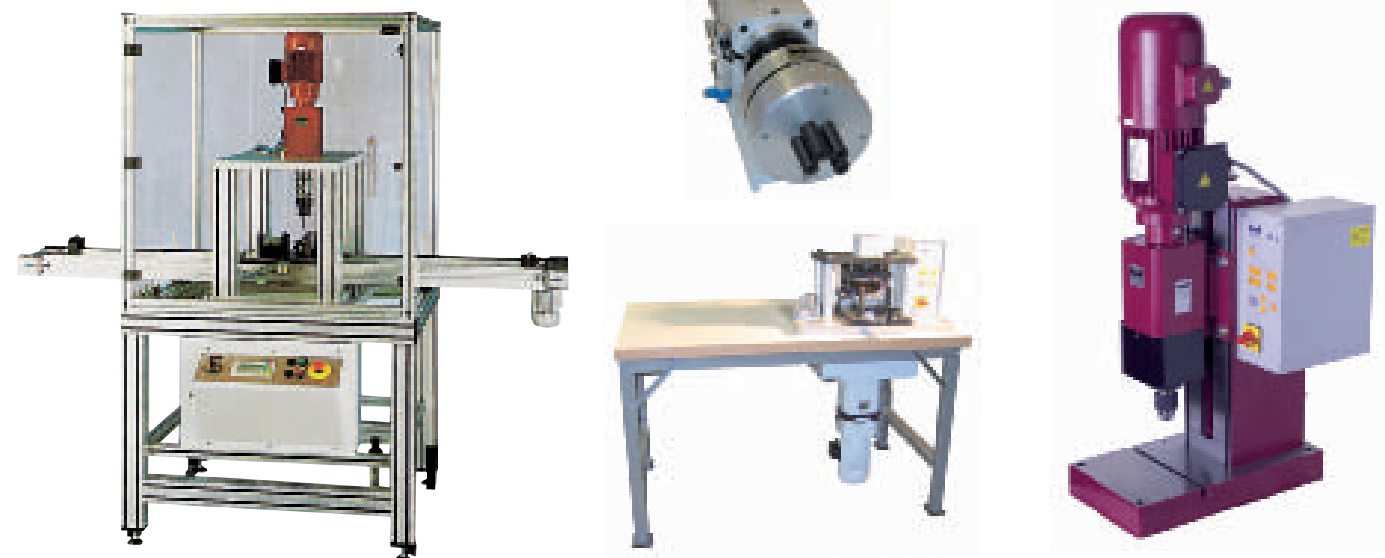
GURTAUSFÜHRUNGEN

Je nach Ihrer Spezifikation empfehlen wir Ihnen das geeignetet Material:
 Staugurt aus PVC, PU, NT oder Gitterstrukturgurt SG, Antirutschgurt AR, Stollengurte, Runddraht-/Flachdrahtgliedergurt, VA-Stahlgurte, Silicon-, Kunststoffgliedergurt, Nadelfilz, Scharnierplattengurte, Stahl und Kunststoff, Wellenkantengurte, V₂A-Foliengurte, verschiedenste Materialien auch extrem hochhitzebeständig und für Kalträume.

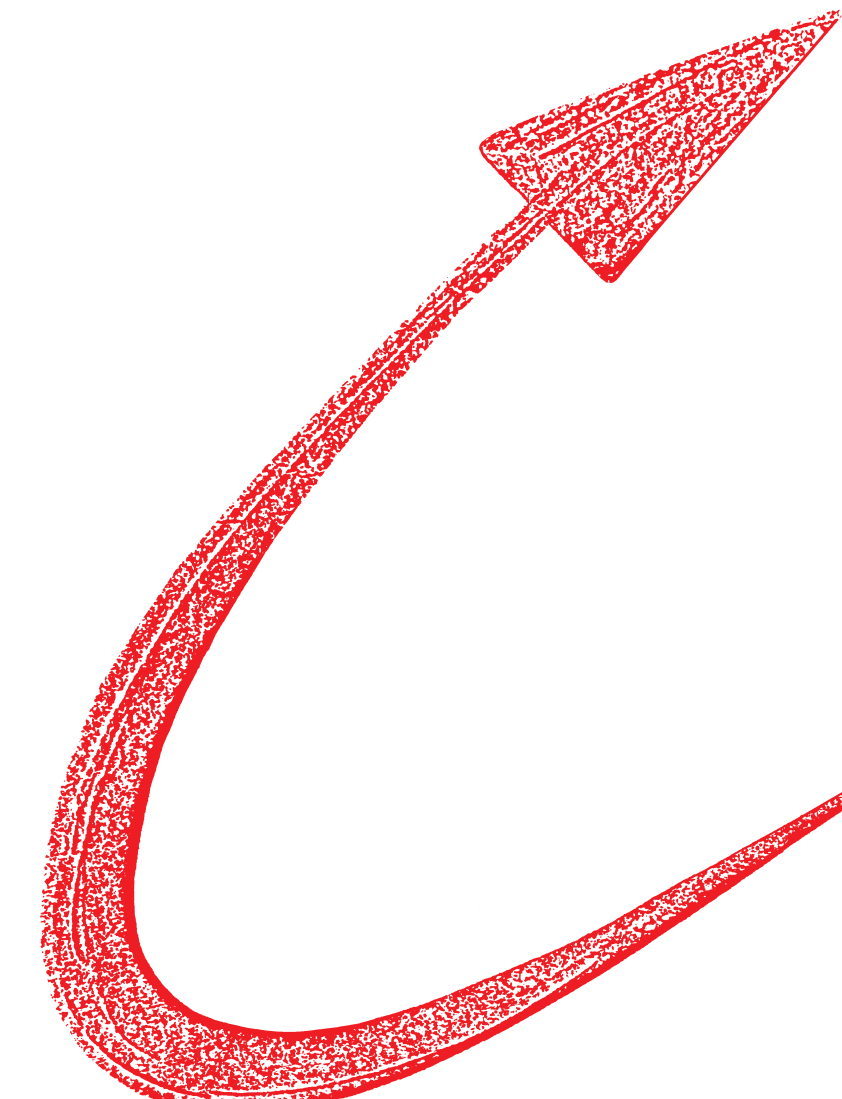
Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!



Taumelnietanlagen



Spittelbronner Weg 21
 D-78056 VS-Schwenningen
 Fernruf 0 77 20/99 19-0
 Telefax 0 77 20/99 19-19
 kmt@kmt-montagetechnik.de
 www.kmt-montagetechnik.de



Förderbänder
Kleinförderbänder
 Taumelnietmaschinen
 Montageanlagen
 Rundschtalteller
 Mehrspindelrietköpfe



Förderbänder
Förderanlagen

- für jeden Anwendungsfall
 die richtige Lösung ✓